



Asi není nikdo, kdo by si nepřál kvalitní okna. Hodnotit kvalitu zakoupených nebo zabudovaných oken lze z mnoha pohledů, základem jsou ale vždy kvalitní vstupní materiály a přesná továrenská výroba. Proto jsme požádali o možnost navštívit předního českého výrobce oken, který vyrábí okna z nejlepších materiálů s výjimečnou přesností na 0,1 mm.

„Opravdu je nutná taková přesnost?“ vyzvídali jsme na pana Jiřího Jansovi, ředitele výroby a obchodu společnosti Stavona, spol. s r.o. v Českých Libchavách.

„Obecně to nutně není, pro naši firmu však ano. Řešíme minimum stížností, záručních a pozáručních oprav a i ty jdou většinou na konto montáže okna na stavbě. Také interval pravidelného seřizování oken, který se uvádí cca rok, naši zákazníci takřka nevyužívají. To bylo i naším cílem, když jsme si pořizovali výrobní linku na absolutní evropské technologické špičce.“

Jedno z oficiálních sdělení Stavony k zákazníkům zní, že »devět z deseti našich zákazníků doporučuje okna Stavona«. „Spokojený zákazník = úspěšná firma je hlavním smyslem naší činnosti,“ zaznamenáváme si. „Doprovodným přínosem je, že se například nemusíme rozpylovat a zdržovat zdoluhavým řešením nedostatků na stavbách, ale soustředujeme pozornost na naši hlavní činnost, výrobu.“

Pevné a tuhé profily třídy A

Vedle přesné výroby je důležitý i kvalitní vstupní materiál, tedy okenní profily. Stavona používá plastový profilový systém firmy Veka. Ten vedle toho, že patří mezi absolutní technickou špičku, má i obchodní přednosti, které jeho používání podporují.

Jednou z nich je, že Veka jako jediná vyrábí a dodává na trh výhradně profily třídy A, které mají tloušťku vnější stěny

3 mm. U ostatních výrobců se setkáváme i s výrobou „úsporných“ profilů třídy B nebo C s tloušťkou vnitřní stěny 2,5 mm. Nižší tloušťka vnějších stěn profilů zhoršuje mechanické vlastnosti okna a vede ke snížení jejich životnosti v důsledku rychlejšího opotřebení.

Zpočátku se neděje nic. Až po čase začnou výrobky s tenkými stěnami či jinými optimalizacemi „zlobit“ čili ztrácet důležité vlastnosti, jako je životnost, funkčnost a snadné ovládání. Potíže se dostávají tím dřív, čím je okenní křídlo větší (dnes nejsou výjimečná ani okna na celou výšku podlaží) a těžší (s vyššími nároky na úsporu tepla také stoupá hmotnost skel).

Zákazníci Stavony jsou těchto rizik ušetřeni. Mají jistotu, že nejen profily, ale i všechny ostatní komponenty jejich oken, jsou vyráběny pouze v nejvyšší jakostní třídě. Přibližme si to.

Vysoká přesnost výroby na 0,1 mm

Běžná rozměrová tolerance na okenním rámu či křídle bývá okolo +2mm. Stavona dosahuje standardně +0,1 mm. Procházející se jejími výrobními halami, neunikne Vám vysoká automatizace výroby, kdy je většina rozhodovacích a technologických kroků řízena i prováděna počítači a automaty.

Přesné okno = minimální údržba aneb čert vězí v detailu

Po zabudování do stavby je okno v různých místech vystaveno působení různých mechanických napětí. Jejich příčinou je jednak vlastní tíha okna, křídla či zasklení a dále působení kotvicích prvků, které do okna přenáší síly vznikající jejich přílišným utužením nebo – postupem času – dotvarováním ostění. Tvar okna se tím může časem mírně měnit. Uživatel si toho všimne, až když se okno hůře ovládá či netěsní. Proto se cca po roce provozu musí okno seřadit, aby se obnovilo jeho snadné a bezpečné ovládání a funkce.



Okno, jehož nepřesnost provedení je na běžné úrovni +2mm, může být už na novostavbě často doladitelné jen za cenu toho, že funkční nastavení je na samých okrajích laditelných rozmezí. Zákon schválnosti pak často „zařídí“, že za rok se okno už doladit nepodaří, protože správné funkční nastavení je už mimo rozsah laditelnosti. Řešením je pak už jen podstatný zásah do konstrukce okna nebo jeho výměna.

Přesné okno, jehož skutečné rozměry se od navrhovaných neodchýlí o více než 0,1 mm, je z výroby seřizeno na střed laditelných hodnot. Taková okna opouštějí výrobní linku Stavona. **Výsledkem pro zákazníka je, že se tato okna i po letech dotvarování na stavbě nemusí většími ani seřizovat, natož přestavovat nebo měnit.**

Technologie Stavona

Návštěvník výrobních hal Stavony ihned zpozorní. Prostory jsou čisté, přehledné, vládne zde pořádek. Výroba na absolutní špičce. Zadáni výrobku se vloží do počítače a od této chvíle nemůže člověk vložit do procesu svou chybu. Přenos dat od jednoho výrobního kroku k druhému probíhá automaticky. Pracovník jen vkládá do stroje, např. do šestihlavé svařičky, předem připravené přesně narezané a ocelovou výtuhou opatřené profily; případnou záměnu stroj okamžitě pozná.

Šestihlavá svařička

Jde o počítačem řízené zařízení, které ve Stavoně patří mezi technicky nejvyspělejší a nejvíce pozoruhodné. Do-

káže svařit celý okenní rám nebo křídlo i se sloupkem, resp. poutcem „na tupo“ a to s přesností na 0,1 mm. Na tupo znamená, že natavené plochy plastu jsou k sobě přitlačovány bez smykových či střížných sil a deformací. Stroj si dále pohlídlá takové stlačení profilů, aby okno mělo požadované rozměry (s přesností na 0,1 mm). Pevnost a přesnost takového spoje je výrazně vyšší. Obzvlášť to platí pro sloupky, které se jinde montují pomocí kovových spojů. Svařička je navíc robustní, tedy tuhá, a může tak pracovat rychleji. Zároveň se téměř nepořebává. V Evropě je takových strojů málo.

Rodný list výrobku

Každý výrobek Stavona, např. okno, má svůj rodný list, tedy štítek, který je umístěn do rámu každého okna a nese úplnou identifikaci zakázky včetně lokalizace okna. Když vznikne jakýkoliv problém, stačí, když zákazník telefonicky nahlásí identifikaci ze štítku. Rozbije-li se mu třeba sklo o okně, nemusí technik vyjždět k měření, ale přijede přímo s náhradním sklem, které na místě vymění. Stejně je to i s jinými opravami.

O Stavoně

Stavona, spol. s r.o. vznikla roku 1991 jako výrobce oken, dveří, výloh, zimních zahrad, posuvných stěn a rolet, včetně příslušenství (parapety, síťe proti hmyzu, žaluzie apod.). Dnes se s ročním obrátem cca 200 mil. Kč řadí k významným výrobcům stavebních otvorových výplní na českém trhu. Všechna okna Stavona nesou značku Garance a kvality. Jsou vyrobená certifikovanými systémy řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001 a ČSN EN ISO 14001 (systém environmentálního řízení jakosti s akcentem na ekologické chování). Okna Stavona si vysloužila důvěru stavebníků pro svou životnost, barevnou stálost, odolnost proti namáhání a rychlý, bezproblémový servis.

Jana Jiří, Obchodní ředitel Stavona, spol. s r.o., České Libchavy 177 www.stavona.cz

ČESKÝ VÝROBCE LASEROVÝCH STROJŮ PRODEJCE OHRAŇOVACÍCH LISŮ

20 let tradice výroby strojů pro technologie laser, plazma, autogen, vodní paprsek

Nové s rotační osou do průměru 600 mm.

NESSAP GAMA 2015 PL/R MASTER

NESSAP GAMA – TECHNOLOGIE FIBER LASER

- F1 V LASEROVÉ TECHNOLOGII
- VOLITELNÝ VÝKON 500–4000 W

● ZAJÍMAVÉ CENY STROJŮ
● ŠIROKÁ NABÍDKA OHRAŇOVACÍCH LISŮ
● NABÍZÍME VOLNÉ KAPACITY LASEROVÉHO ŘEZÁNÍ A CNC OHRAŇOVÁNÍ PLECHŮ NA ZAKÁZKU

KONTAKT: ŘÍZENÉ STROJE, s.r.o.
Čáslavky 55
552 01 Dolany u Jaroměře

TELEFON: +420 603 520 618
+420 603 466 800

www.nessap.com

KONKURS na ředitele/ředitelku Základní školy Týniště nad Orlicí

Rada města Týniště nad Orlicí vyhlašuje v souladu s ustanovením § 102 odst. 2 písm. b) zákona č. 128/2000 Sb., o obcích (obecní zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a v souladu s ustanovením § 166 odst. 2 zákona č. 561/2004 Sb., o předškolním, základním, středním, vyšším odborném a jiném vzdělávání (školský zákon), ve znění pozdějších předpisů konkursní řízení na obsazení pracovního místa ředitele/ředitelky **Základní školy, Komenského 828, Týniště nad Orlicí** s nástupem od **1.8.2018** nebo dle dohody.

Předpoklady pro vznik pracovního poměru

- vzdělání a praxe dle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů,
- znalost problematiky řízení ve školství a školských předpisů,
- občanská a morální bezúhonnost,
- dobrý zdravotní stav.

Obsahové náležitosti přihlášky:

- úředně ověřené kopie dokladů o dosaženém vzdělání (diplom včetně vysvědčení o státní závěrečné zkoušce, případně maturitní vysvědčení),
- čestné prohlášení o průběhu zaměstnání s vyznačením počátku a konce pracovního poměru a pracovního zařazení v jednotlivých organizacích s přesností na dny, doložené např. pracovní smlouvou, potvrzením zaměstnavatelů atd.,
- strukturovaný profesní životopis,
- koncepte rozvoje školy (max. 2 strany strojopisu),
- výpis z evidence Rejstříku trestů (ne starší 3 měsíců),
- originál, popř. ověřená kopie lékařského potvrzení o zdravotní způsobilosti k výkonu činnosti ředitele školy (ne starší 3 měsíců).

Přihlášky s výše uvedenými doklady doručte nejpozději do **15.00 hodin dne 5.3.2018** na adresu: **Město Týniště nad Orlicí, Mírové náměstí 90, 517 21 Týniště nad Orlicí.**

Obálku označte „KONKURS - NEOTVÍRAT“.

d r o b n á e m e s l a - o b c h o d - s l u ž b y

stavebnictví

PLOTY
PRODEJ STAVBA OPRAVA

Dále provádíme:

- sádkokartoný
- malířské, zednické a betonářské práce
- zateplování fasády budov
- obklady
- dlažba - venkovní, vnitřní plovoucí podlahy.

NOVÁK JIŘÍ - KOMPLET TYNIŠTĚ N. O., T.G.M. 804
mobil: 603 506 215
E-mail: bazajirka@seznam.cz

stavebnictví

PRÁCE GEODETICKÉ
Ing. Milan KRSEK
Panská 1492 - Společenské centrum 516 01 Rychnov n. Kn.
tel./fax: 494 533 623
mobil: 602 460 689
e-mail: geodet.krsek@iol.cz
www.geodet-krsek.cz

práce v bytě

MALÍŘSKÉ A NATĚRAČSKÉ PRÁCE
● bytové prostory
● venkovní i vnitřní nátěry
ROMAN HONSNEJMAN
Mokré, V Lipách 30, 517 71 České Mezíříčí
tel.: 494 561 303 po 17.00 hod.
605 128 209, www.obecmokre.cz/honsnejman
e-mail: malir.honsnejman@seznam.cz

ostatní

STROMOLEZECTVÍ
14 let mezinárodních zkušeností

- rizikové kácení
- ošetřování stromů
- řezy ovocných stromů
- štěpkování větví
- frézování pařezů
- návrhy a realizace zahrad

Tomáš Mauer
tel. 605 819 046 www.TREECARE.cz

ostatní

KOVOVÝROBA
● výroba a prodej hřbitovních svítlen
● váz ● schránky na urny
● stojánky na foto
● věčných plamínek
● petrolejek ● a jiné

Za radnicí 67 494 596 530
517 01 SOLNICE 603 354 977

práce v bytě

Jakub Chalupa voda topení plyn

- chemické čištění topných systémů
- dezinfekce vodovodních rozvodů
- strojní čištění odpadu vč. kamerové revize do 30m
- rekonstrukce stoupaček
- montáže plynových kotlů VIESSMANN vč. revize a servisu
- HAVARIJNÍ SLUŽBA

servis@instalater-chalupa.cz
www.instalater-chalupa.cz
+420 734 553 941

PROFESIONÁLNÍ ČIŠTĚNÍ A ÚKLID POMOCÍ PÁRY

- bez chemie
- vhodné pro alergiky
- teplota páry 175°C
- tlak 8 barů
- odsávání nečistot
- malá vlhkost čištěného místa

ZNIČÍ 98% BAKTERIÍ!

www.cistení-parou.cz

Provádíme čištění koberců a sedacích souprav, mytí oken, podlah, čištění interiérů aut apod.
telefon: 777 895 352, 608 907 238

PODORLICKÉ TRHY MOTORISTICKÉ BURZY FARMÁŘSKÉ TRHY

Kalendář termínů sobotních trhů Pro rok 2018 areál SK Přepychy

10. 3. | 24. 3.

Svatební oznámení

více než 150 druhů jmenovky, placky...
vzorky zdarma

Tiskárna Rege
Opočno, tel.: 777 609 668
www.oznameni.com

SGT
Mírové nám. 117, 517 21 Týniště nad Orlicí
tel.: 603 481 754, 494 542 402, 734 246 222
E-mail: info@sgtsro.cz

STÍNICÍ A GARÁŽOVÁ TECHNKA
OKNA • ŽALUZIE • ROLETY • SÍTE • MARKÝZY • VRATA • BRÁNY • PLUŽY
GARÁŽOVÁ VRATA HÖRMANN OD 20 499 Kč

www.sgtsro.cz